

Bormed™ SB815MO

聚丙烯无规共聚物

Borealis AG

Technical Data

产品说明

SB815MO is a resin intended for evaluation for use in Healthcare applications.

SB815MO is a grade designed for production of bottles & ampoules for use in Pharmaceutical & Diagnostic applications manufactured via BFS, Extrusion or Injection blow moulding technologies. Final articles can be steam sterilised at 121 °C and are characterised by flexibility, allowing a good collapsibility and good optical properties. Haze of 0,5 mm and 1 mm injection moulded plaques is approximately 10 % and 28 % respectively.

CAS-No. 9010-79-1

总体

特性	<ul style="list-style-type: none"> • 光学性能 • 可回收材料 	<ul style="list-style-type: none"> • 良好的柔韧性 • 清晰度, 高 	<ul style="list-style-type: none"> • 用蒸汽消毒
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 瓶子 	<ul style="list-style-type: none"> • 医疗/护理用品 	
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> • 挤出吹塑成型 	<ul style="list-style-type: none"> • 注吹成型 	

物理性能	额定值	单位制	测试方法
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	1.5 g/10 min		ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (50.0 mm)	475 MPa		ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	17.0 MPa		ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服)	18 %		ISO 527-2/50
弯曲模量 ³	425 MPa		ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	80 kJ/m ²		ISO 179/1eA
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒)	53		ISO 868
热性能	额定值	单位制	测试方法
维卡软化温度	108 °C		ISO 306/A
光学性能	额定值	单位制	
雾度			
500 µm, 注塑	10 %		
1000 µm, 注塑	28 %		